

EL 316 L

Stabelektrode zum Schweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen rutil umhüllt

Normzeichen:	EN 1600	DIN 8556	AWS/ASME SFA-5.4	Wst.-Nr.
	E 19 12 3 LR 32	E 19 12 3 LR 26	E 316L - 16	1.4430

Anwendungsbereich und Eigenschaften:

Stabelektrode zum Schweißen von austenitischem, nichtrostenden Cr-Ni-Mo-Stahl / Stahlguß mit sehr niedrigem Kohlenstoffgehalt. Für Betriebstemperaturen bis 400°C. Besonders geeignet für das Schweißen von nichtrostenden Chemie-Tanks und Rohren in der Chemie-, Textil-, Lack- und Papierindustrie. Leichtes Zünden und Wiederzünden. Feintropfiger Werkstoffübergang, gutes Benetzen der Nahtflanken, feinschuppige Nahtoberfläche, leicht lösliche Schlacke.

Werkstoffe:

Werkstoff-Nr.	EN	Werkstoff-Nr.	EN
1.4401	X 4 Cr Ni Mo 17 - 12 - 2	1.4435	X 2 Cr Ni Mo 18 - 14 - 3
1.4404	(G-X 2 Cr Ni Mo N 18 10)	1.4436	X 4 Cr Ni Mo 17 - 13 - 3
1.4404	X 4 Cr Ni Mo 17 - 12 - 2	1.4571	X 6 Cr Ni Mo Ti 17 - 12 - 2
1.4406	X 2 Cr Ni Mo N 17 - 11 - 2	1.4580	X 6 Cr Ni Mo Nb 17 - 12 - 2
1.4408	GX 5 Cr Ni Mo 19 - 11	1.4581	GX 5 Cr Ni Mo Nb 19 - 11
1.4429	X 2 Cr Ni Mo N 17 - 13 - 3	1.4583	(X 10 Cr Ni Mo 18 - 12)

Bitte beachten Sie die zulässigen Betriebstemperaturen für den Schweißzusatzwerkstoff und den Grundwerkstoff.

Zulassungen und Eignungsprüfungen: TÜV, CE, CWB

Schweißgutanalyse (Richtwerte in %)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,04 max	0,70	0,80	19	12	2,60

Mechanische Eigenschaften des Schweißgutes (Einzelwerte sind Richtwerte):

Wärme- behandlung	Zugfestigkeit (N/mm ²)	Bruchdehnung A5 (%)	Kerbschlagarbeit ISO-V (Joule) +20°C
U	560	37	70

U = unbehandelt (Schweißzustand)

Rücktrocknung: Erforderlich: 2 Stunden bei 300°C.

Stromstärke [A]:

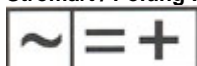
Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
30 - 50	50 - 85	70 - 125	110 - 165	160 - 230

Stückzahlen & Nettogewichte:

Ø [mm]	Länge [mm]	Stück / Paket	Gewicht / Paket [kg]	Paket / Karton	Gewicht / Karton [kg]
2,00	250	152	1,50	9	13,50
2,50	300	92	1,75	9	15,75
3,25	300	58	1,75	9	15,75
4,00	350	37	2,00	9	18,00
5,00	350	24	2,00	9	18,00

Alternativ lieferbar: Ø 2,50 / 3,25 mm in 4 kg Paketen, Ø 4,00 mm in 5 kg Paketen.

Stromart / Polung :



Schweißpositionen :

